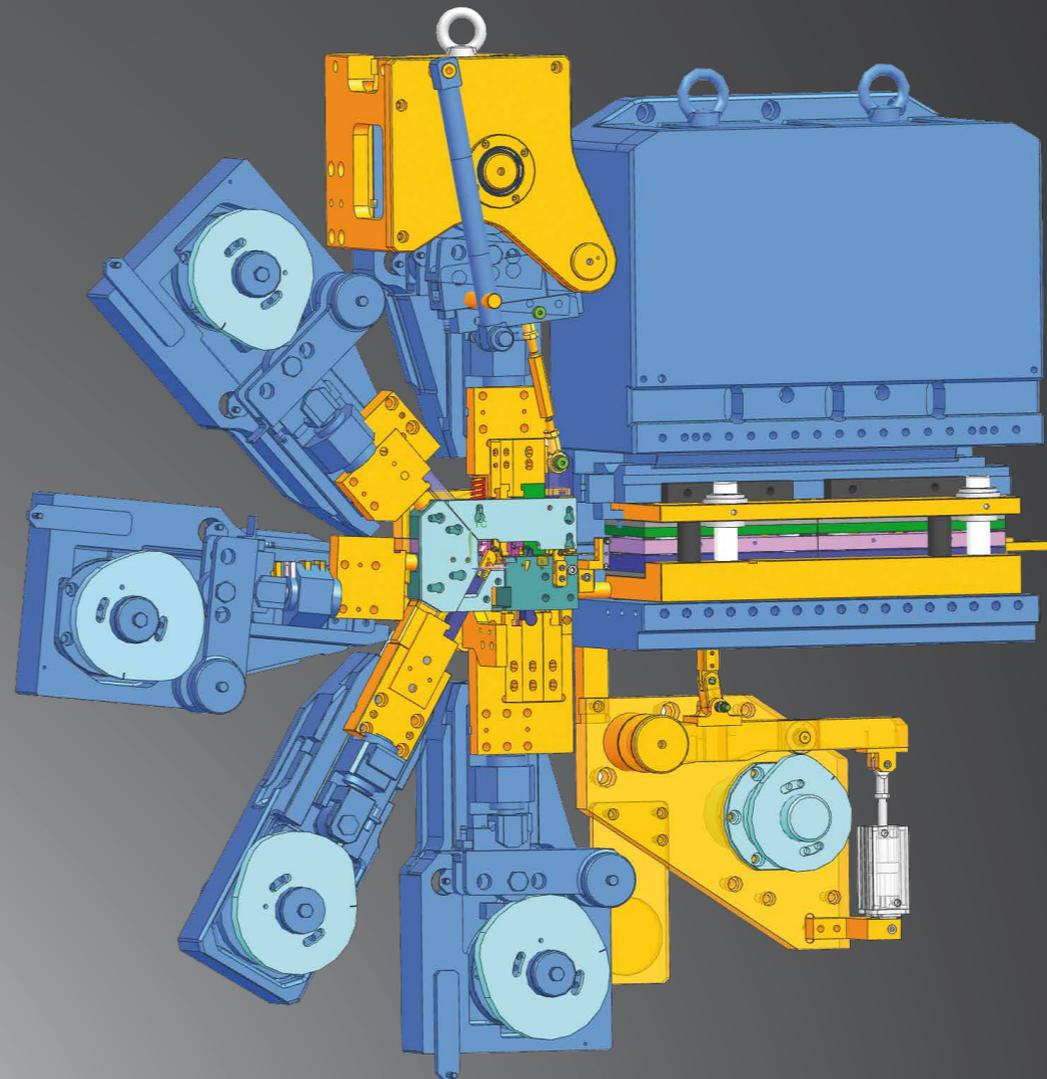
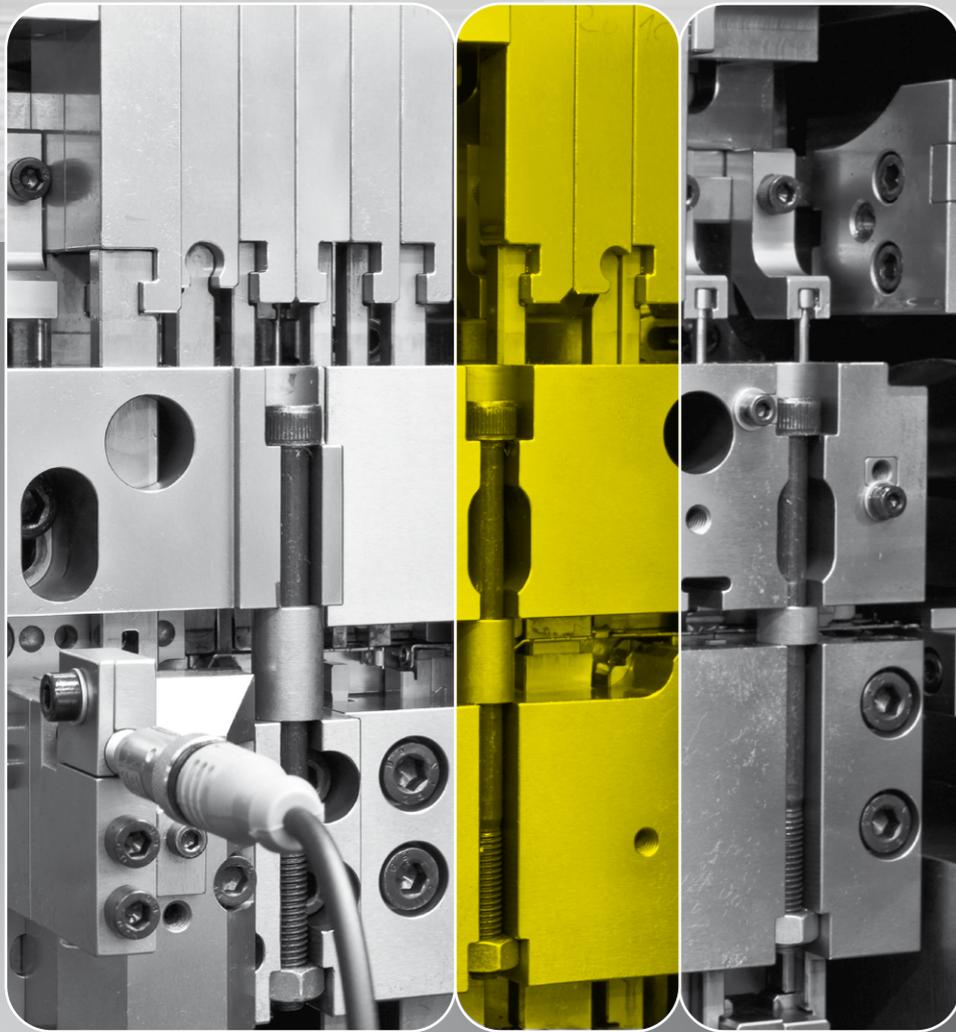


Werkzeugbau Wörgartner GmbH



Ein starker Partner für Ihren Erfolg



Seit 1985 behauptet sich Peter Wörgartner mit seinem Betrieb am internationalen Markt und fertigt mit seinem Team Folgeverbund- und Bihlerwerkzeuge, sowie Ersatzteile für Fertigungsanlagen auf Grundlage eines sehr anspruchsvollen Qualitätsverständnisses.

Der technologische Austausch und die optimale Nutzung von Synergien zwischen den beiden Unternehmens-Standbeinen **Werkzeugbau** und **Serienteilproduktion** machen den Gesamterfolg aus und bedeuten einen relevanten Mehrwert für die Kunden.



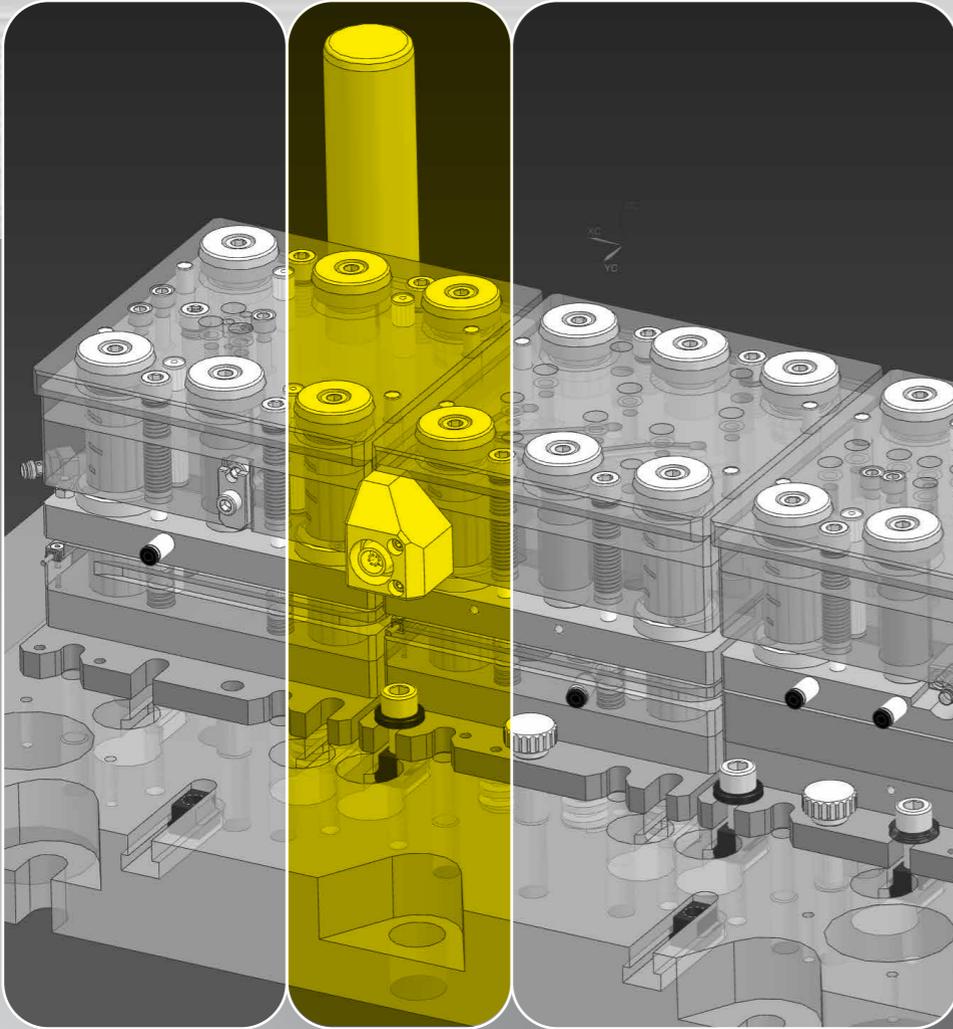
Werk Oberndorf

Werk Fieberbrunn



Peter und Johannes Wörgartner

Konstruktion, Entwicklung, Prototypenbau



Das Entwickeln optimaler Stanz-Biegeteile und die Auswahl passender Fertigungstechnologien ist unser täglicher Job – hier bewährt sich Wörgartner seit über drei Jahrzehnten.

Unser Team besteht aus sechs Konstrukteuren mit einer hohen Qualifikation in den Bereichen Bihler- und Folgeverbundwerkzeugen.

Wir übernehmen die Projektierung von der konstruktiven Auslegung der Stanzteile bis hin zur kompletten Fertigungslinie mit Fokus auf Bauteilqualität und Wettbewerbsfähigkeit.

Prototypen fertigen wir für Sie in unserem Werkzeugbau an. Musterserien können in der eigenen Produktion realisiert werden.

CAD/Programmiersysteme

Siemens NX inkl. Bihler NX

Programmiersysteme Hypermill und ESPRIT

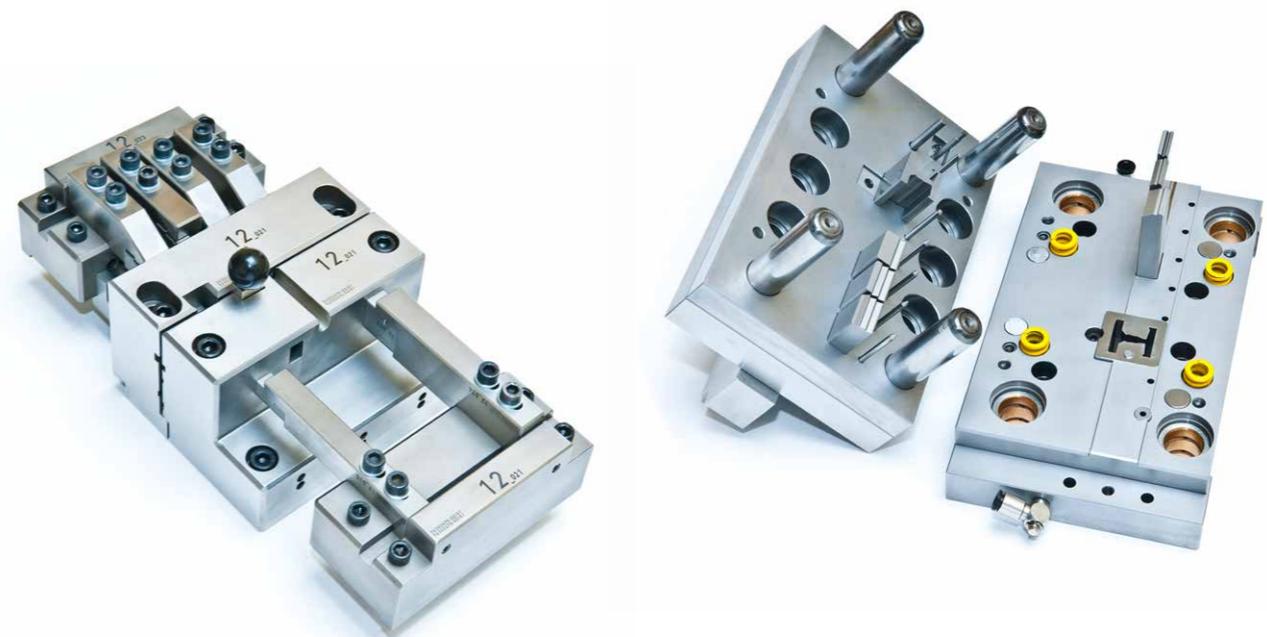
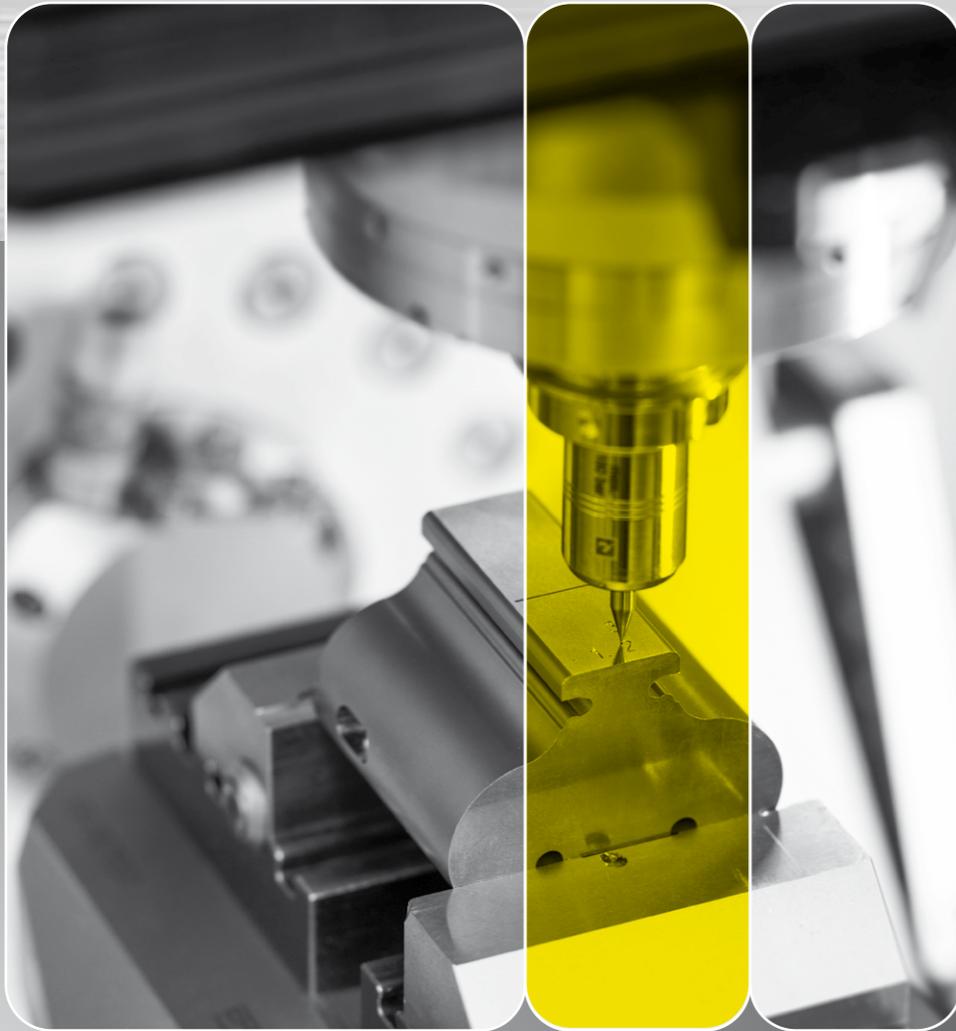


Höchste Präzision in allen Fertigungsstufen

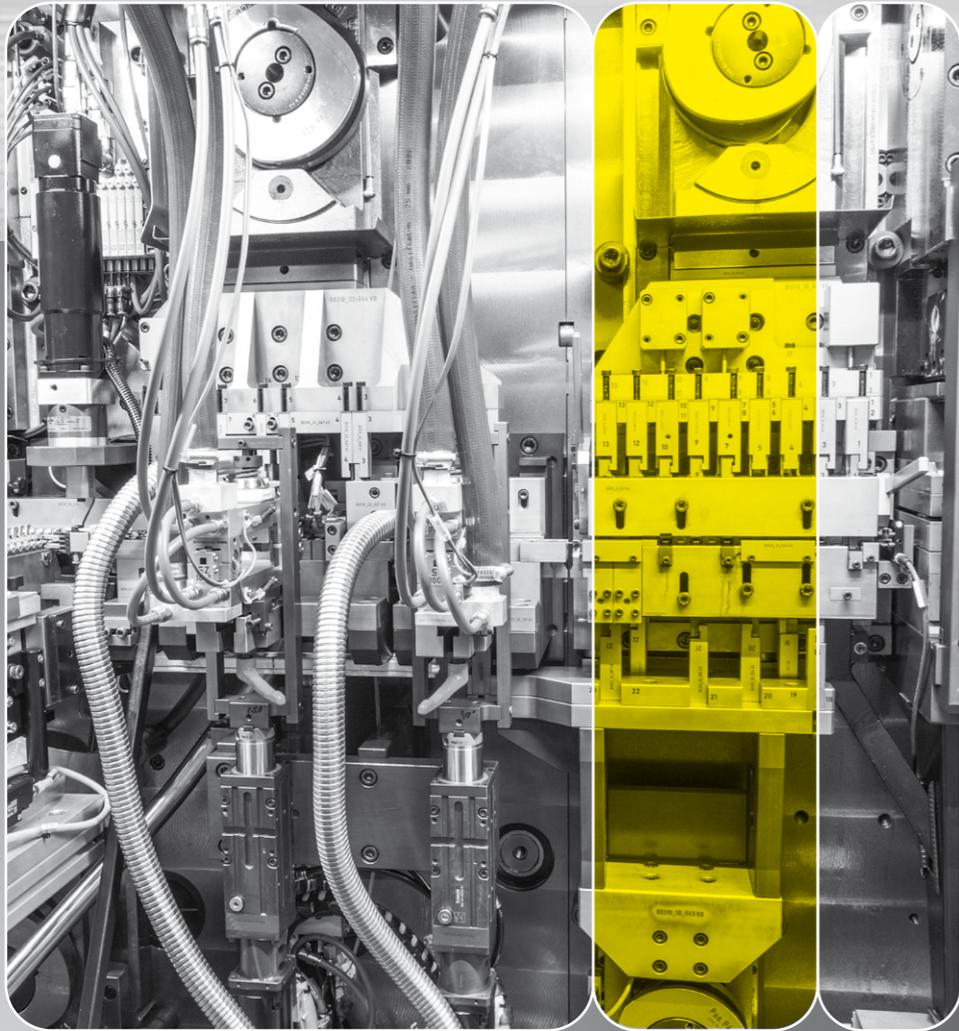
Unsere Werkzeugbauabteilung ist mit modernsten Anlagen ausgestattet. Wir fertigen für Sie vom Einzelteil (Ersatzteil) bis zur kompletten Fertigungsanlage in höchsten Qualitätsstandards. Dadurch erhalten Sie Werkzeuge mit hohen Ausbringungsleistungen und Standzeiten.

Einzelteile können komplett mit Protokoll vermessen werden.
Auch einzelne **Baugruppen** werden von uns vormontiert ausgeliefert.

Serienwerkzeuge erproben wir in unserer Stanzerei. Das spart Zeit und gibt uns für unsere weitere Arbeit wertvolles Feedback.
Die Werkzeugabnahme erfolgt bei uns oder auch beim Kunden.







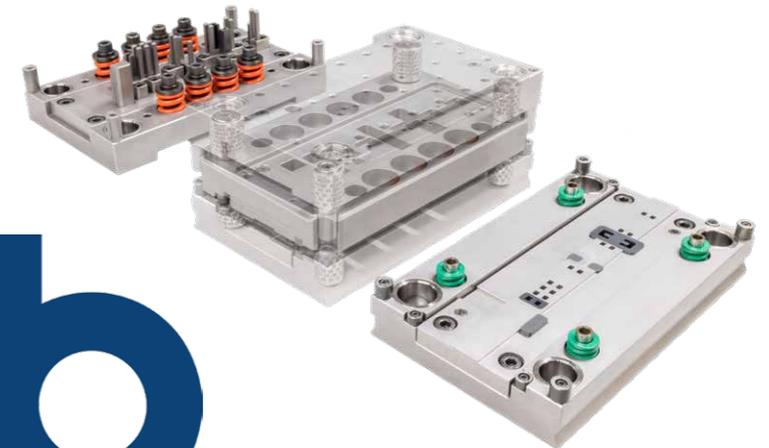
BIHLER-Fertigungsanlagen

Die Firma Bihler ist ein weltweit führender Systemlieferant in der Stanzbiege-, Schweiß- und Montagetechnik.

Als BIHLER-Partner haben wir mit den Fertigungstechnologien von Bihler langjährige Erfahrungen.

Für diese Anlagen fertigen wir seit über 35 Jahren Werkzeuge: von der kleinsten Stanz-Baugruppe bis zur kompletten Fertigungsanlage mit allen bestehenden Prozessmodulen, wie Widerstandsschweißen, Laserschweißen, Gewindeformen, Schrauben montieren, ...

Die Erprobung dieser Anlagen kann auf kundeneigenen Maschinen, sowie auf unseren eigenen Stanzanlagen erfolgen.



PARTNER

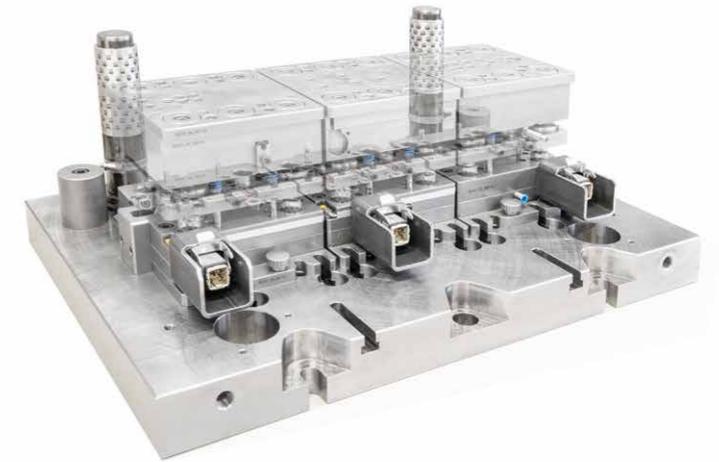
www.bihler.de

Folgeverbundwerkzeuge

Für Stanzautomaten fertigen wir Werkzeuge für Stanz-Biegeteile, Prägeteile, Tiefziehteile, Teile mit Gewinden und Baugruppen mit Montage von Zuführteilen (Buchsen, Nieten u.s.w.).

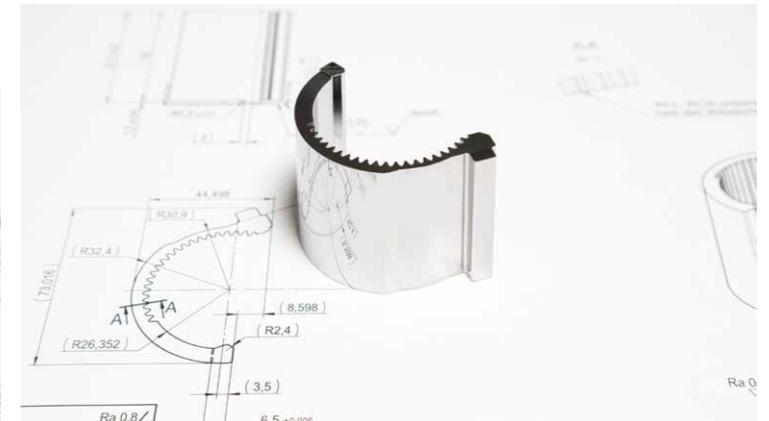
Wir stellen Werkzeuge für die Verarbeitung von Bändern in Dicken von 0,1mm bis 5,00 mm in verschiedensten Werkstoffen her (Edelstahl, Federstahl, Baustahl, Buntmetalle, beschichtete Werkstoffe).

Werkzeuge können wir auf unseren Pressen von 250 kN bis 2500 kN erproben.



Werkzeugteilefertigung

- Fertigung von hochwertigen Einzelteilen/Ersatzteilen nach Kundenzeichnung
- Verwendung modernster Fertigungstechnologien und Materialien
- Externe Partner für Wärmebehandlung und Beschichtungen
- Wirbelschliffpolieren auf Oberflächenrauheit Ra 0,05
- 5-Achs-HSC-Fräsen: Fräserdurchmesser ab 0,2mm, Materialhärten bis 70HRC sowie Hartmetall
- Erodieren von filigranen Rundteilen auf Rotationsachsen
- Nacharbeiten gebrauchter Aktivteile inkl. Fräskonturen, Beschichten, Polieren



Maschinenpark

- HSC-Fräsen: Kern Micro HD und 2x KERN Triton
- CNC-Fräsen: Deckel-Maho, Mikron
- CNC-Drehen: Gildemeister NEF 400
- Flachsleifen: 3x Amada Meister G3, Jung, ABA Z&B, Ziersch
- Drahterodieren: 2 1x Fanuc
- Senkerodieren: 2x Agie Charmilles / GF
- Laserbeschriften: Trumpf Vectormark



Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement

Ein funktionierendes, gelebtes QM-System ist für unsere Kunden eine Garantie für konstante Qualität und transparente Abläufe. Für Wörgartner bedeutet es: systematisches Arbeiten unter Berücksichtigung von Umwelt-, Rechts- und Sicherheitsaspekten. Seit 1995 ist das Unternehmen nach ISO 9001 und seit 2007 nach ISO 14001 zertifiziert.

Prüfgeräte

- 3-D-Messmaschinen: Zeiss Contura und Zeiss O-Inspect
- 3-D Multisensor-Koordinaten-Messgerät: Nikon, Keyence
- Zwick Zugdruck-Prüfmaschine 100 kN
- Rauhtiefenmessgerät: Zeiss
- Materialbestimmungs- und Schichtdickenmessgerät: Röntgenanalyse FISCHERSCOPE
- Korrosionsprüfgerät für Salzsprühnebeltests: WEISS SC450



Nachhaltigkeit

Wörgartner legt großen Wert auf Nachhaltigkeit und setzt konkrete Maßnahmen um, um den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren.

Ein Drittel des Stromverbrauchs wird mittlerweile durch die 700kWp PV-Anlage gedeckt. Zudem nutzt Wörgartner eine energiesparende Gebäudetechnik, wie Lüftungen mit Wärmerückgewinnung, Grundwasser zur Gebäude- und Maschinenkühlung, sowie die Verwendung der Abwärme für Heizung und Warmwasser, um Ressourcen effizient zu nutzen.



Kontakt

Vertrieb Werkzeuge / Projekte

Franz Rass
rass.f@woergartner.com
0043/5352/63588-231

Vertrieb Einzelteillfertigung

Andreas Pletzer
pletzer.a@woergartner.com
0043/5352/63588-251

