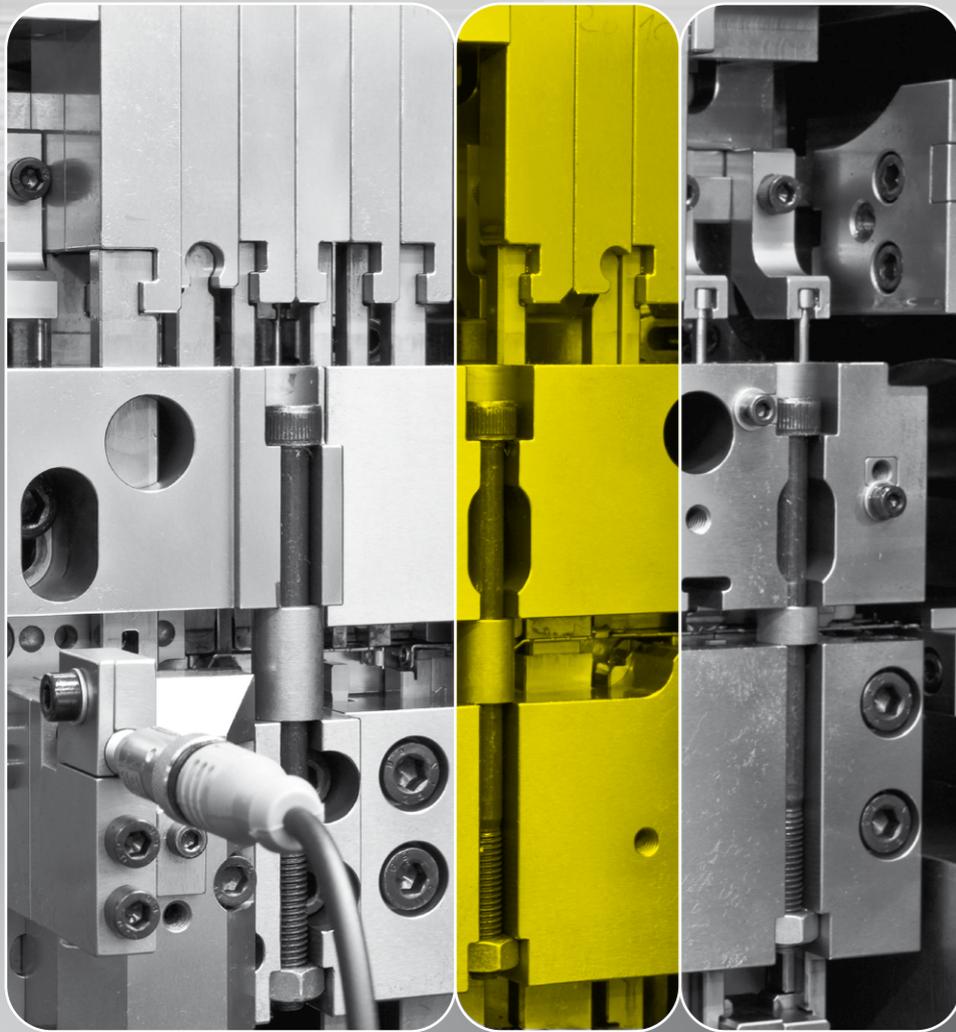




# Ein starker Partner für Ihren Erfolg



Seit 1985 behauptet sich Peter Wörgartner mit seinem Betrieb am internationalen Markt und fertigt mit seinem Team Stanz-Biege-Teile und Werkzeuge auf Grundlage eines sehr anspruchsvollen Qualitätsverständnisses.

Der technologische Austausch und die optimale Nutzung von Synergien zwischen den beiden Unternehmens-Standbeinen **Werkzeugbau** und **Serienteilproduktion** machen den Gesamterfolg aus und bedeuten einen relevanten Mehrwert für die Kunden.



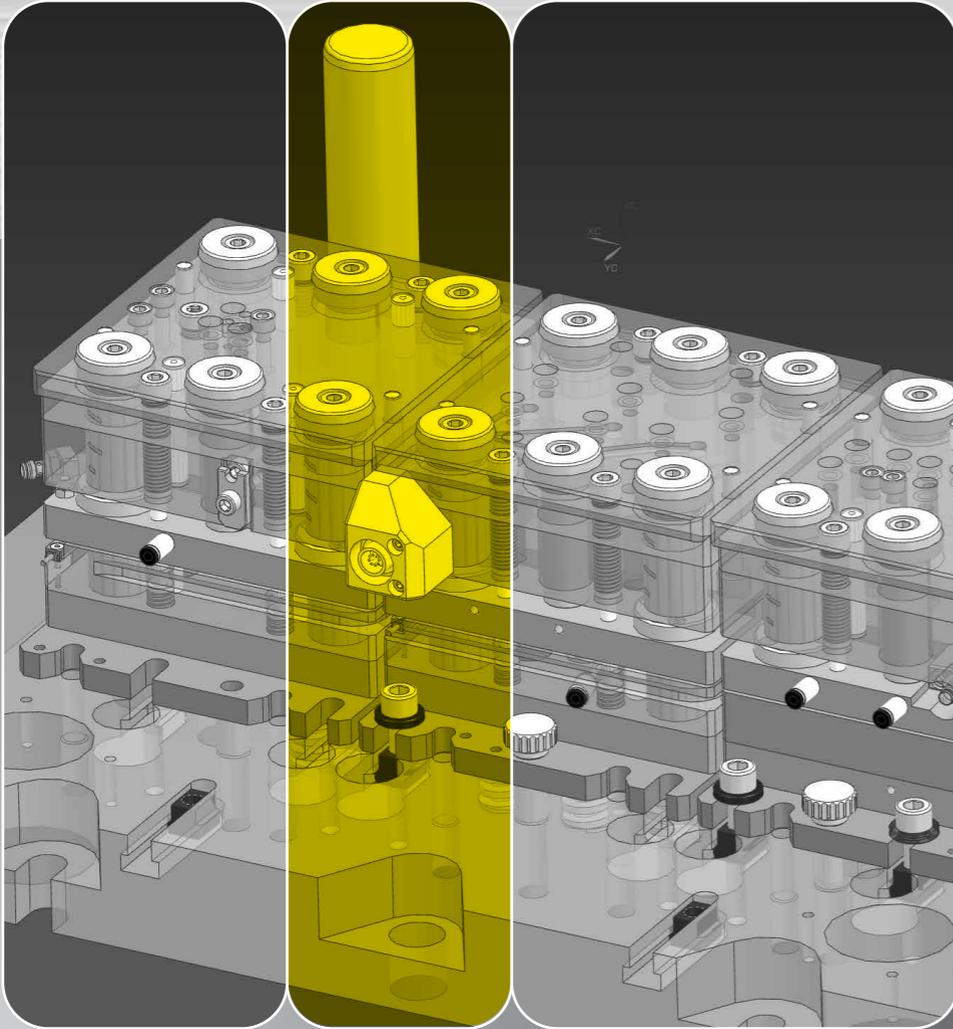
Werk Oberndorf

Werk Fieberbrunn



Peter und Johannes Wörgartner

# Konstruktion, Entwicklung, Prototypenbau



Das Entwickeln optimaler Stanz-Biegeteile und die Auswahl passender Fertigungstechnologien ist unser täglicher Job – hier bewährt sich Wörgartner seit über drei Jahrzehnten.

Unser Team besteht aus sechs Konstrukteuren mit einer hohen Qualifikation in den Bereichen Bihler- und Folgeverbundwerkzeugen.

Wir übernehmen die Projektierung von der konstruktiven Auslegung der Stanzteile bis hin zur kompletten Fertigungslinie mit Fokus auf Bauteilqualität und Wettbewerbsfähigkeit.

Prototypen fertigen wir für Sie in unserem Werkzeugbau an. Musterserien können in der eigenen Produktion realisiert werden.

## **CAD/Programmiersysteme**

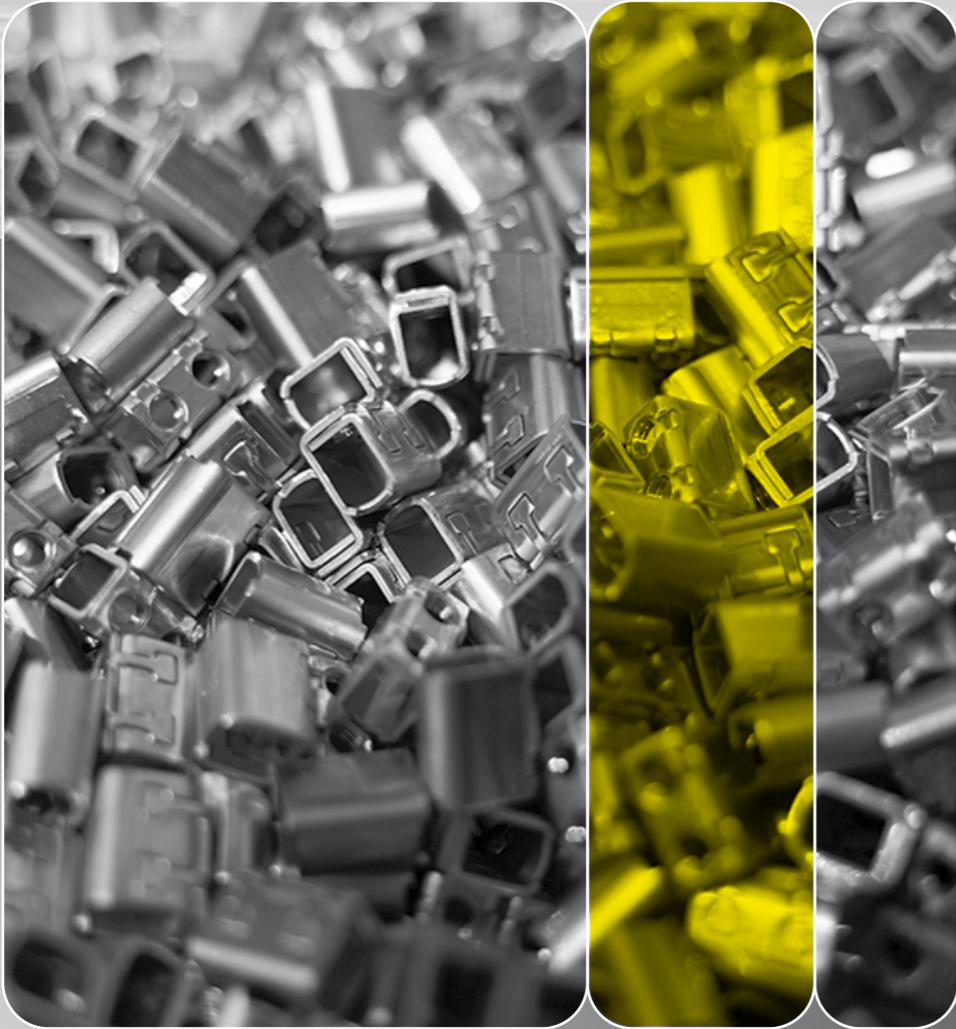
Siemens NX inkl. Bihler NX

Programmiersysteme Hypermill und ESPRIT





# Unsere Kompetenzen

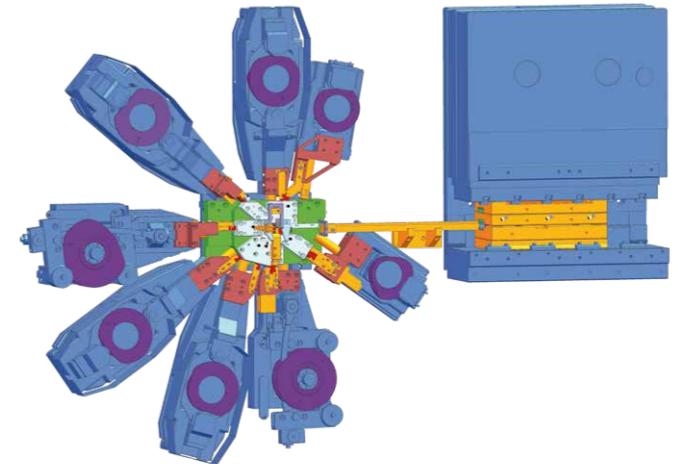


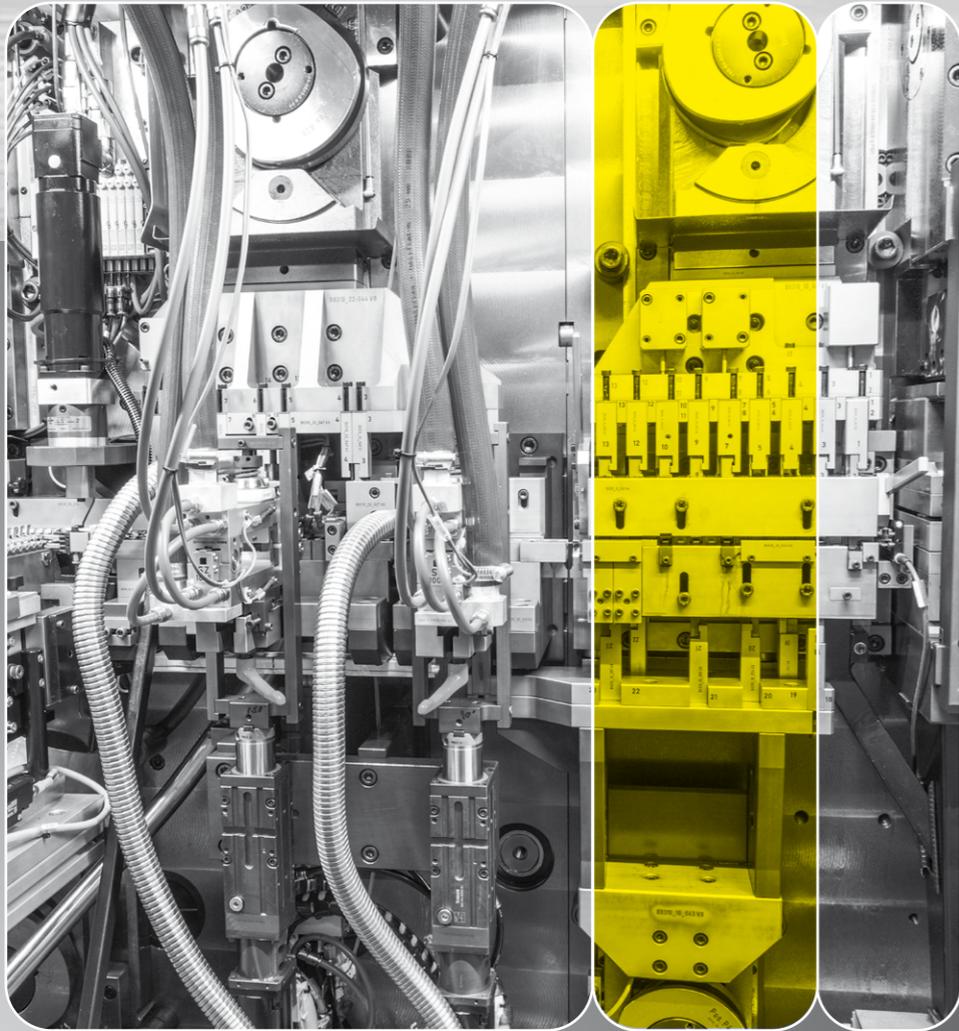
## Serienfertigung

- Stanz- und Drahtbiegeteile sowie Baugruppenfertigung auf Bihler-Automaten und im Folgeverbund.

## Technologien

- Stanzen, Biegen, Gewinden, Schrauben, Schweißen (Widerstandsschweißen und Laserschweißen).
- Zuführen und Montieren von Kunststoffteilen, Stanz-Biegeteilen, Drehteilen u.s.w..
- Stahlteile entfetten auf Kohlenwasserstoff-Basis.
- Verpacken, lagern, liefern.





# Fertigung auf Bihler Stanz-Biege-Automaten

Als BIHLER-Partner haben wir mit den Fertigungstechnologien von Bihler langjährige Erfahrungen, vom einfachen Stanzteil bis zur kompletten Baugruppe inkl. Gewindeformen, Schrauben, Schweißen, Montieren ist dabei alles möglich.

Wir verarbeiten Banddicken von 0,1 mm bis ca. 4 mm und Drahtdurchmesser bis 6 mm.

Bihler-Automaten zeichnen sich durch hohe Produktivität, Präzision und Wirtschaftlichkeit aus.

Wir fertigen auf unseren 27 Bihler-Automaten komplexe Teile bis zu einer maximalen Umformkraft von 1000 kN.



**PARTNER**

[www.bihler.de](http://www.bihler.de)

# Fertigung im Folgeverbund

In unseren Stanzautomaten fertigen wir Stanz-Biegeteile, Prägeteile, Tiefziehteile, Teile mit Gewinden und Baugruppen mit Montage von Zuführteilen (Buchsen, Nieten u.s.w.). Wir verarbeiten Banddicken von 0,1 mm bis ca. 4 mm.

Mit unseren Bruderer Stanzautomaten erreichen wir eine max. Fertigungsgeschwindigkeit von 800 Hüben pro Minute.

Für hohe Umformkräfte sind wir mit einem 1600 kN und einem 2500 kN-Stanzautomaten ausgestattet.

Auf unseren 10 Stanzautomaten fertigen wir Großserien von 50.000 bis 250 Millionen Teile pro Jahr.





# Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement

Ein funktionierendes, gelebtes QM-System ist für unsere Kunden eine Garantie für konstante Qualität und transparente Abläufe. Für Wörgartner bedeutet es: systematisches Arbeiten unter Berücksichtigung von Umwelt-, Rechts- und Sicherheitsaspekten. Seit 1995 ist das Unternehmen nach ISO 9001 und seit 2007 nach ISO 14001 zertifiziert.

## Prüfgeräte

- 3-D-Messmaschinen: Zeiss Contura und Zeiss O-Inspect
- 3-D Multisensor-Koordinaten-Messgerät: Nikon, Keyence
- Zwick Zugdruck-Prüfmaschine 100 kN
- Rauhtiefenmessgerät: Zeiss
- Materialbestimmungs- und Schichtdickenmessgerät: Röntgenanalyse FISCHERSCOPE
- Korrosionsprüfgerät für Salzsprühnebeltests: WEISS SC450



# Nachhaltigkeit

Wörgartner legt großen Wert auf Nachhaltigkeit und setzt konkrete Maßnahmen um, um den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren.

Ein Drittel des Stromverbrauchs wird mittlerweile durch die 700kWp PV-Anlage gedeckt. Zudem nutzt Wörgartner eine energiesparende Gebäudetechnik, wie Lüftungen mit Wärmerückgewinnung, Grundwasser zur Gebäude- und Maschinenkühlung, sowie die Verwendung der Abwärme für Heizung und Warmwasser, um Ressourcen effizient zu nutzen.



# Kontakt

## **Vertrieb Serienfertigung**

Sarah Wörgartner  
woergartner.s@woergartner.com  
0043/5352/63588-203

## **Vertrieb Werkzeuge/Projekte**

Franz Rass  
rass.f@woergartner.com  
0043/5352/63588-231

